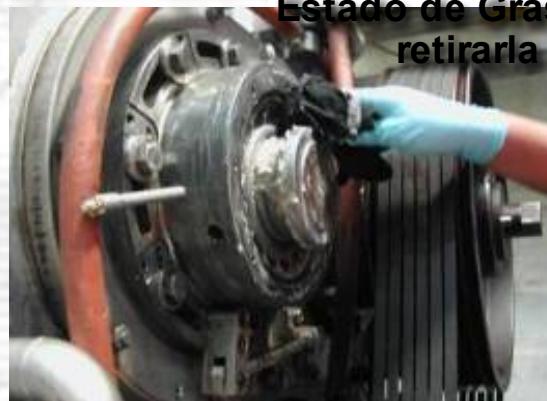


23-Mayo-2008

Cambio de Grasa Centoplex 3 por Alimex-1 en Molino de Malta



Se programa limpieza de grasa CENTOPLEX 3 de Kluber en masa de molino de malta, esto para reemplazarla por la grasa grado alimenticio ALIMEX1 del nuevo proveedor Lubri LAB. El tiempo para validar el buen funcionamiento será de 1 mes.

Aplicación de Grasa Alimex-1 en Molino de Malta



Aplicación de grasa ALIMEX-1 de Lubri-Lab en masa de molino de malta. La consistencia de ambas grasas son diferentes, CENTOPLEX 3 es mas espesa debido a la composición de tipo de grasa (Base de Litio).

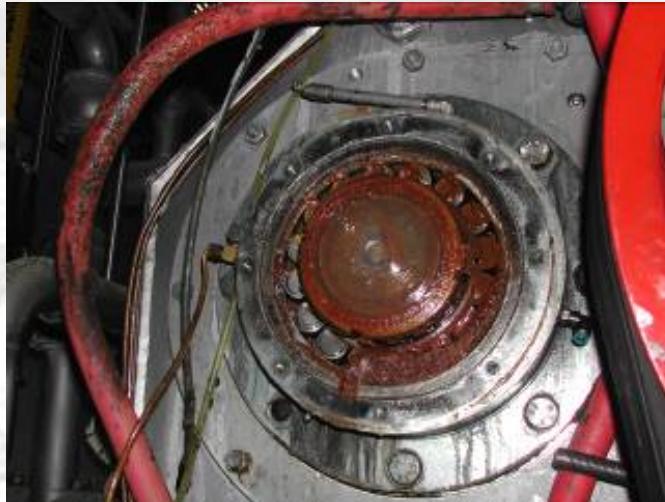
29-Mayo-2008

Grasa Alimex-1 en Molino de Malta



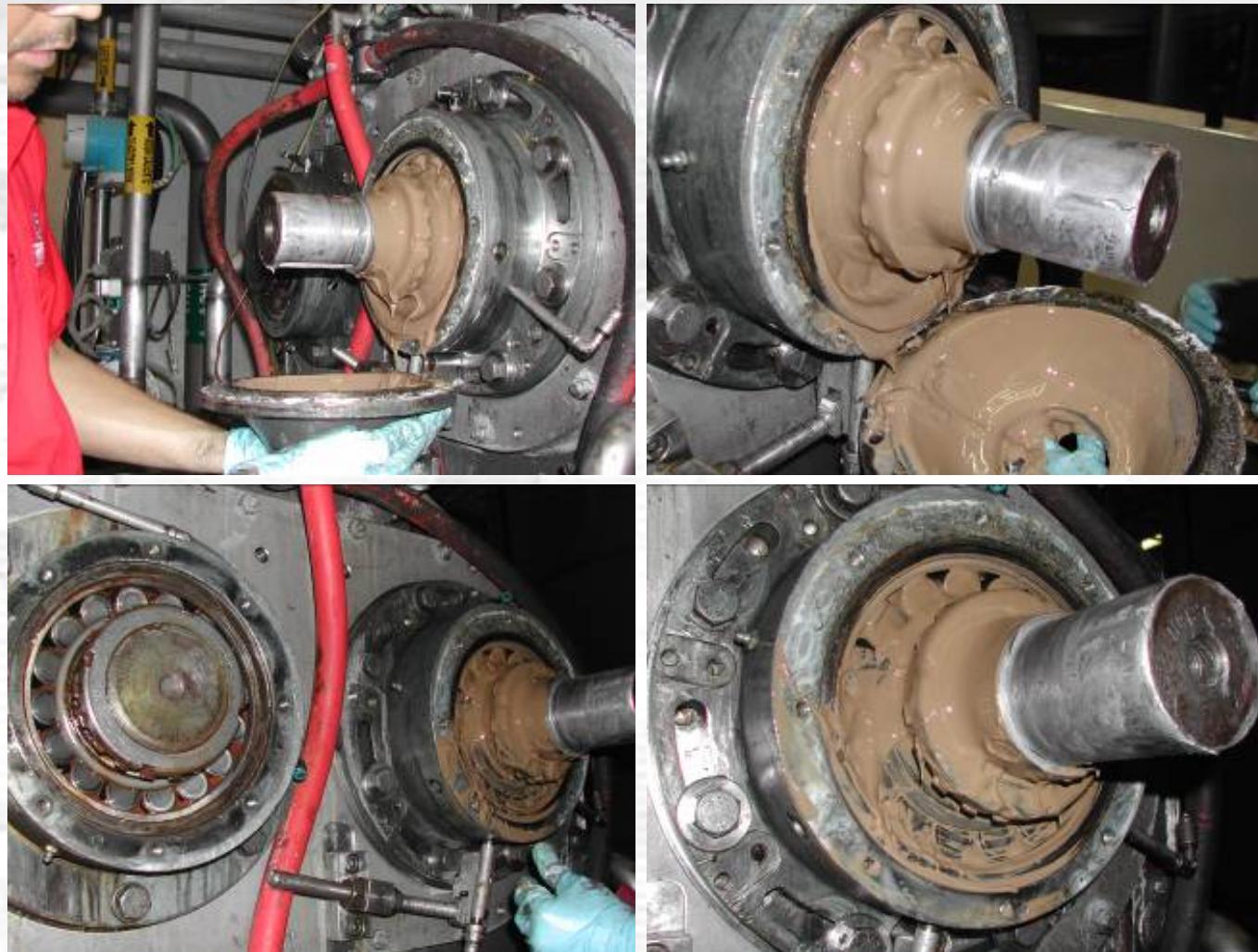
La grasa Alimex 1 va a impedir que los contaminantes penetren evitando así el contacto con el cojinete gracias a su consistencia mecánica que casi no cambia durante los golpes del balero; Alimex 1 es una grasa naturalmente antioxidante, protegerá contra el herrumbre y humedad.

Grasa Centoplex 3 en Masa de Molino.



Como se puede ver en las fotos existe mucho herrumbre u oxido esto por motivo que CENTOPLEX 3 no contiene antioxidante.

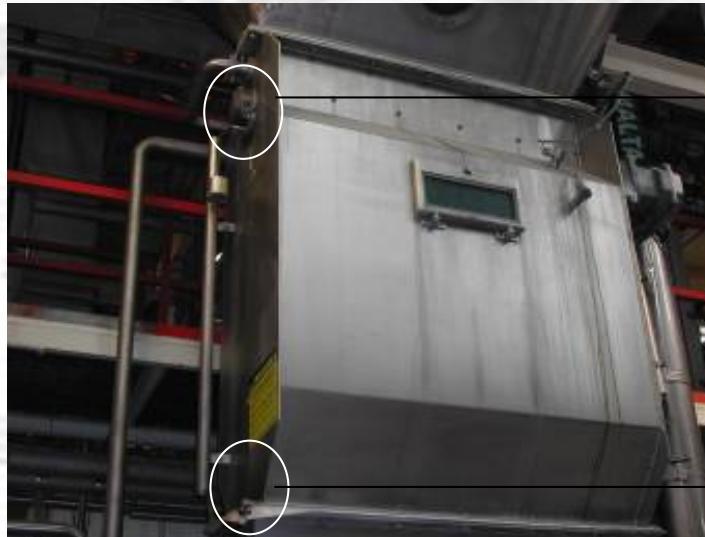
Grasa LE 4025 en Masa de Molino.



Como se puede observar esta grasa se diluyó por motivo de que existe humedad (Se requiere cambio de empaques).

Puntos de reengrase en Molino de Malta

ALIMEX 1



1 Masa de dosificador superior (2)

2 Masa de dosificador inferior (2)

2-Junio-2008

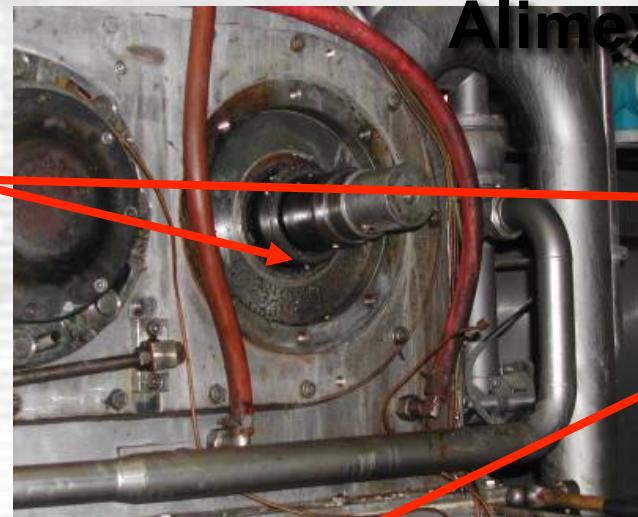
Falla del balero de la polea.

Falla en balero de la polea. Lado Tijuana

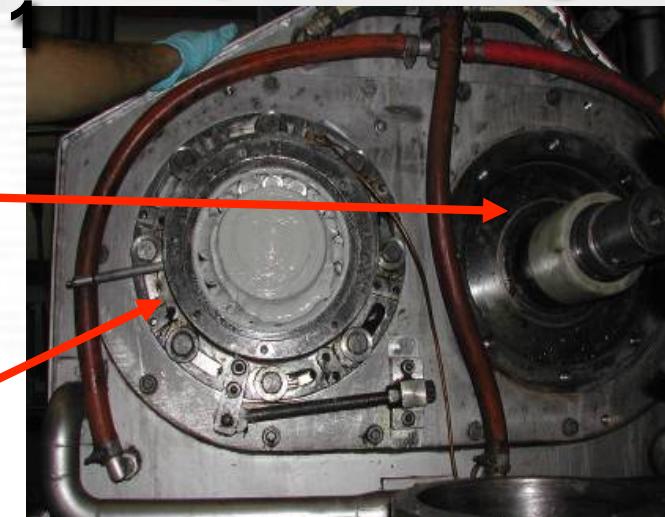


El mismo día que fallo el balero de la polea se destapo el balero donde se había aplicado la grasa

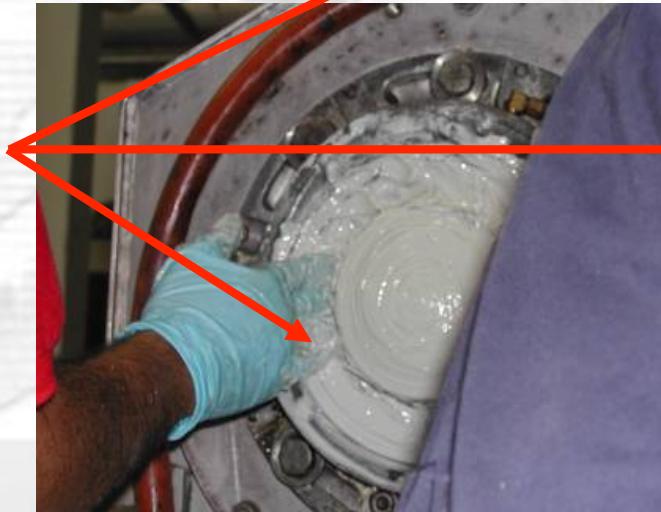
Balero dañado



Alimex 1



Estado de la
Grasa alimex 1
en balero de
prueba



Aplicación de Grasa alimex 1 en balero nuevo



Aplicación de Grasa alimex 1 en balero nuevo



Aplicación de
Grasa alimex
1 en balero
nuevo



13-Junio-2008

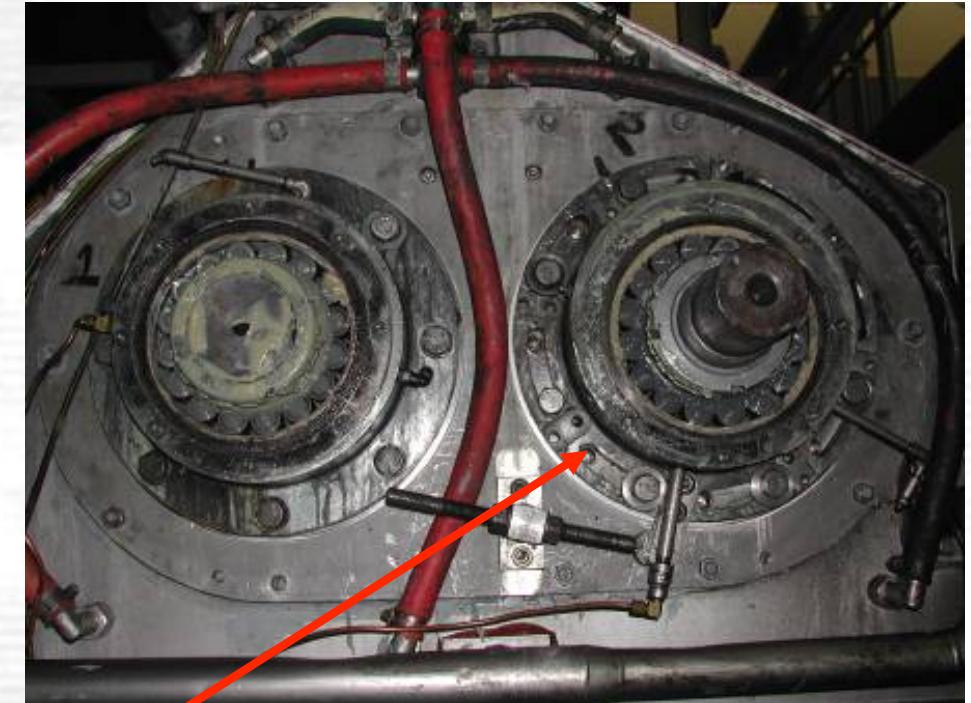
Resultados después de una semana con
Grasa Alimex-1 en los 4 baleros del
molino

Grasa Alimex-1

Lado Tijuana



Lado Mexicali



Baleros de las poleas

Lado Tijuana



Grasa Alimex-1 con
apariencia Gris
pero con la misma
consistencia

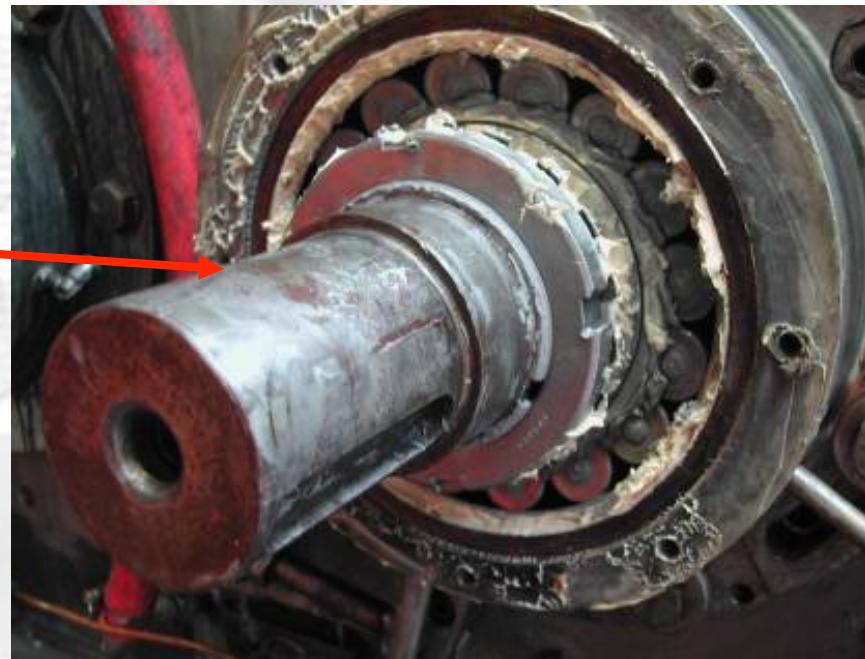
**Balero de la
polea** que se
había dañado
anteriormente

Lado Tijuana

Grasa Alimex-1 balero



Lado Mexicali



Grasa Alimex-1

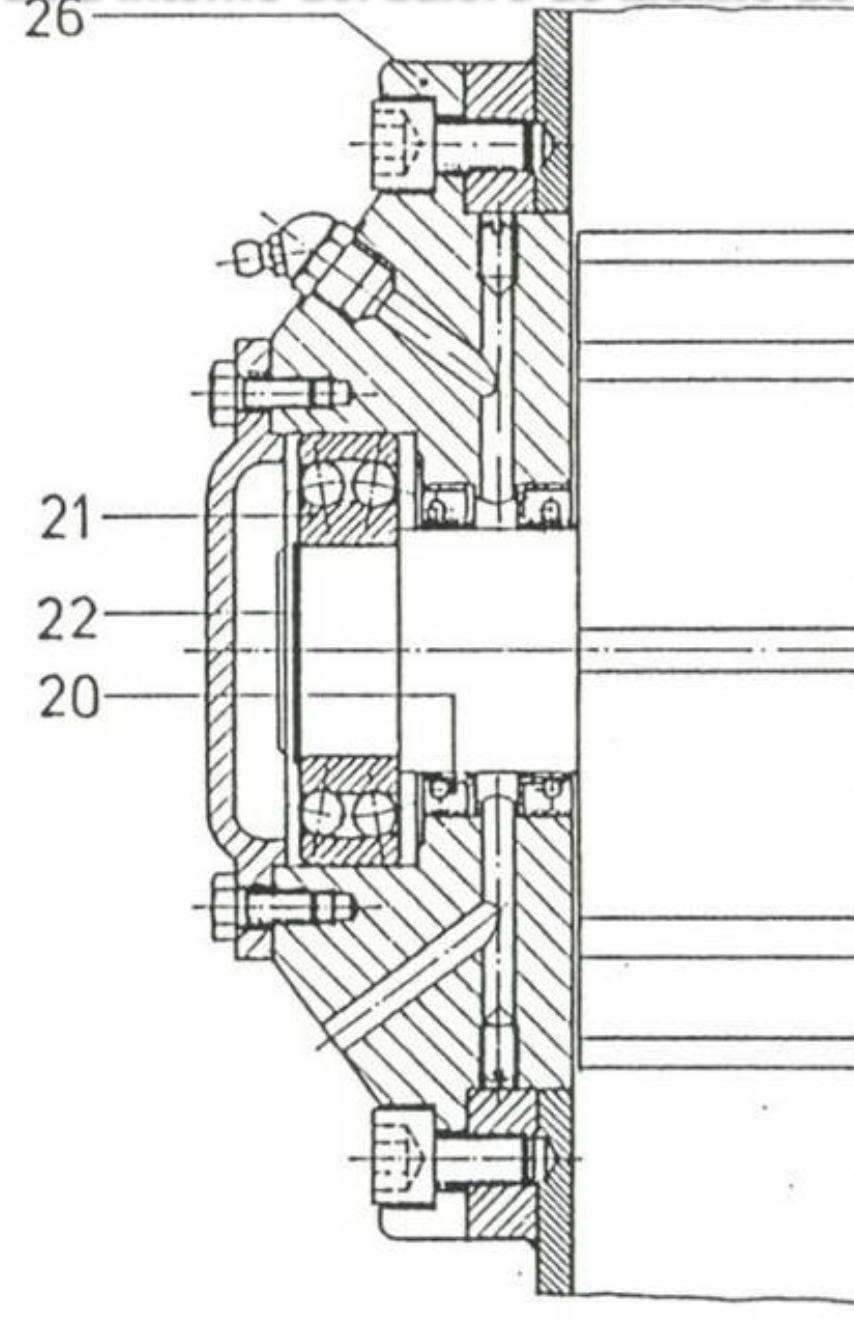
Balero de la
polea.

Lado Mexicali

Grasa Alimex-1
Balero



Diagrama interno del balero de Molino de Malta



Feed roller

For indicating numbers see picture 1

The roller bearings (21) are protected from moisture by two radial sealing rings (20) forming a sealing chamber filled with Steinecker food grease as a sealing compound. The sealing chambers must be refilled weekly, while mill is still warm from last brew or cleaning cycle, until clean grease emerges from the control outlet. Greasing nipples and control outlets are placed on the rear side of the wet mill. In the case of shortcomings with regard to the sealing the liveliness and taste of the beers will not be affected by the Steinecker food grease. Order no. HA75010017.

Check roller bearings once a year and grease:

- Disconnect feed roller motor and withdraw the complete geared motor.
- At the non driven side take off bearing cover.
- Wipe off old grease from bearing and bearing cover.
- Check bearings and replace bearings and radial sealing rings if necessary.
- Fill bearings complete and bearing cover three quarters with Steinecker bearing grease. Order no. HA75010018.
- Reassemble all parts in the reverse order.

For maintenance and greasing of the feed roller gear box see manufacturers instructions.

The distance between the wearing plate (24) and the feed roller (27) must be checked regularly and should be 1.5-2.0mm (no malt may pass through feed roller when filling system with malt.) To adjust slacken fixing screws and move wearing plate downwards to reduce distance and tighten fixing screws. To badly worn wearing plates must be changed.