

# 23-Mayo-2008

## Cambio de Grasa Centoplex 3 por Alimex-1 en Molino de Malta



**Estado de Grasa Centoplex 3 al retirarla del molino**



**Se programa limpieza de grasa CENTOPLEX 3 de Kluber en masa de molino de malta, esto para reemplazarla por la grasa grado alimenticio ALIMEX1 del nuevo proveedor Lubri LAB. El tiempo para validar el buen funcionamiento será de 1 mes.**

## Aplicación de Grasa Alimex-1 en Molino de Malta



**Aplicación de grasa ALIMEX-1 de Lubri-Lab en masa de molino de malta. La consistencia de ambas grasas son diferentes, CENTOPLEX 3 es mas espesa debido a la composición de tipo de grasa (Base de Litio).**



The background of the slide features a large, faint, stylized graphic of a classical building facade, possibly a temple or university building, rendered in a light gray tone. The text "29-Mayo-2008" is prominently displayed in the center in a large, bold, black font with a slight drop shadow.

# 29-Mayo-2008

## Grasa Alimex-1 en Molino de Malta



La grasa Alimex 1 va a impedir que los contaminantes penetren evitando así el contacto con el cojinete gracias a su consistencia mecánica que casi no cambia durante los golpes del balero; Alimex 1 es una grasa naturalmente antioxido, protegerá contra el herrumbre y humedad.



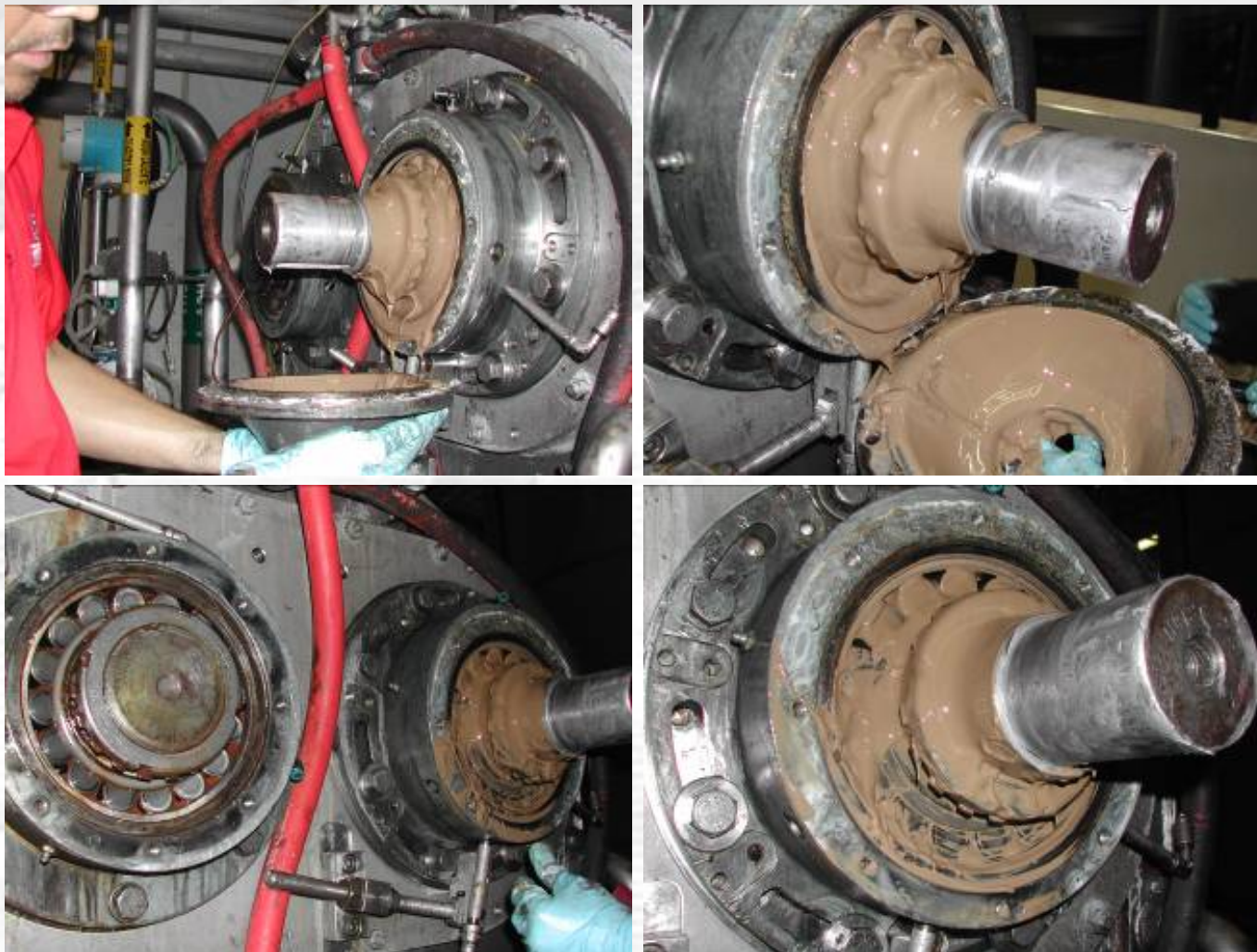
## Grasa Centoplex 3 en Masa de Molino.



Como se puede ver en las fotos existe mucho herrumbre u oxido esto por motivo que CENTOPLEX 3 no contiene antioxidante.

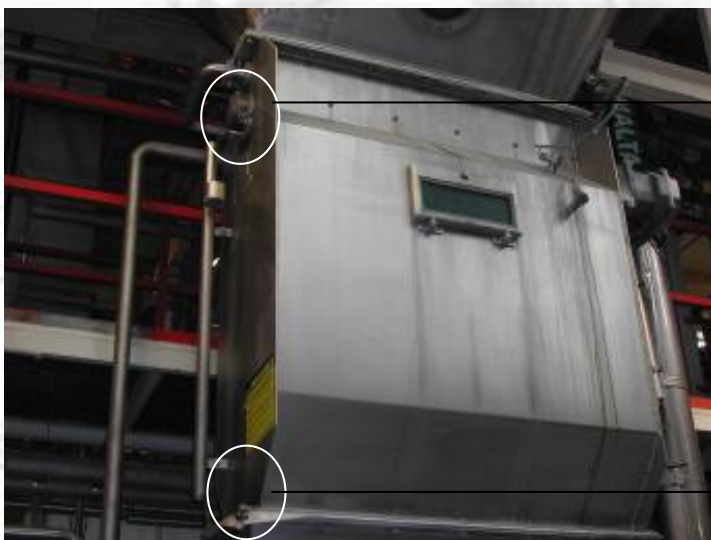


## Grasa LE 4025 en Masa de Molino.



**Como se puede observar esta grasa se diluyó por motivo de que existe humedad (Se requiere cambio de empaques).**

## Puntos de reengrase en Molino de Malta ALIMEX 1

**1****2**

**1** Masa de dosificador superior (2)

**2** Masa de dosificador inferior (2)



# 2-Junio-2008

**Falla del balero de la polea.**

## Falla en balero de la polea.

### Lado Tijuana

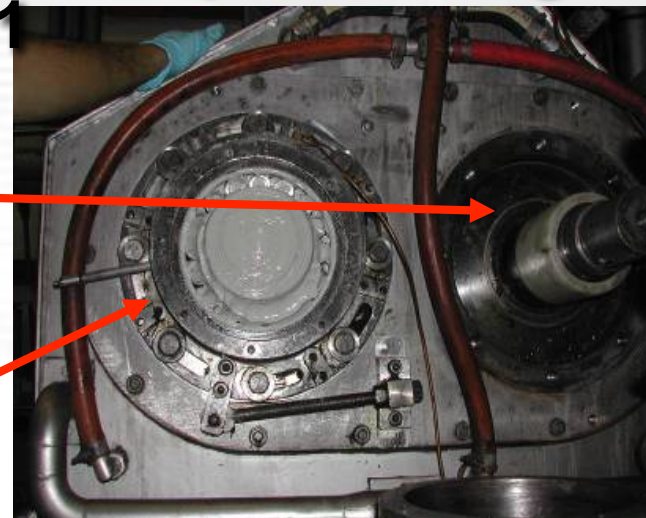
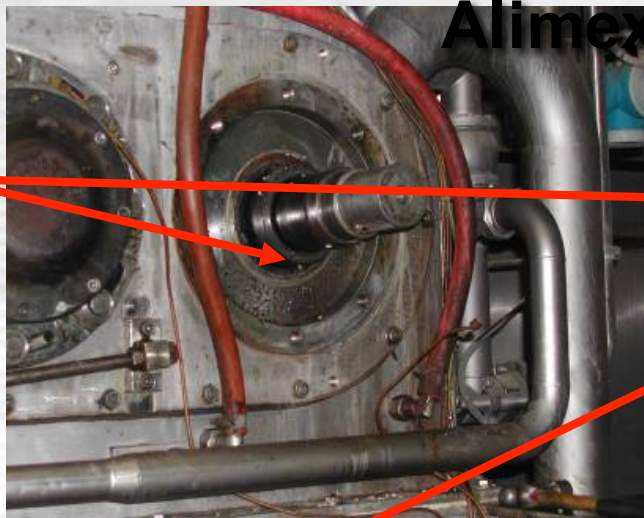




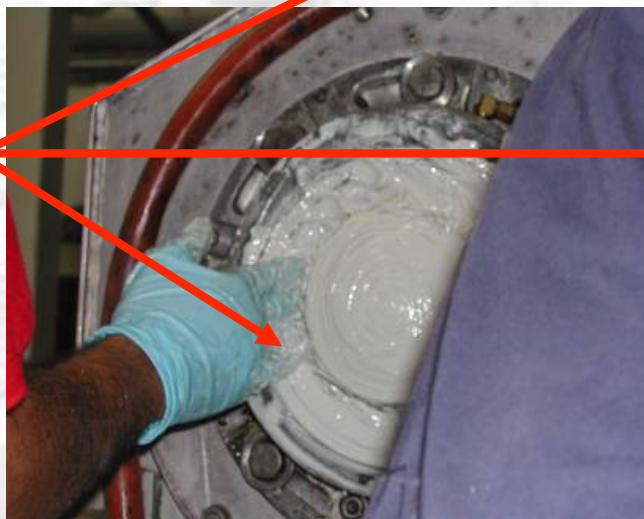
**El mismo día que fallo el balero de la polea se destapo el balero donde se había aplicado la grasa**

**Alimex 1**

Balero dañado



Estado de la  
Grasa alimex 1  
en balero de  
prueba



# Aplicación de Grasa alimex 1 en balero nuevo



Lado Tijuana





# Aplicación de Grasa alimex 1 en balero nuevo



Aplicación de  
Grasa alimex  
1 en balero  
nuevo



# 13-Junio-2008

Resultados después de una semana con  
Grasa Alimex-1 en los 4 baleros del  
molino

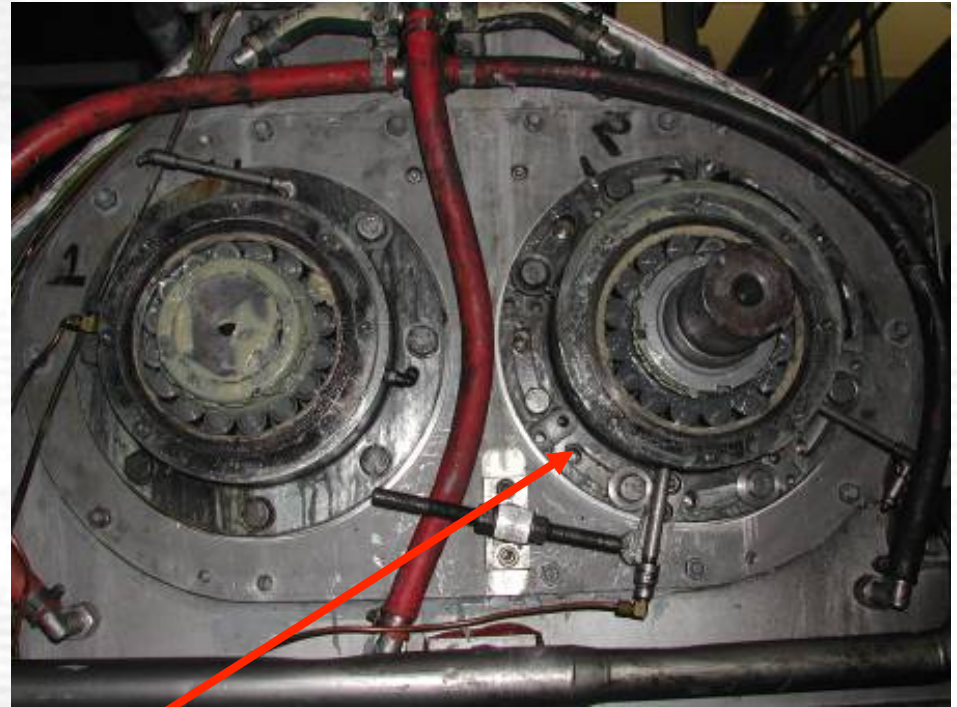


## Grasa Alimex-1

Lado Tijuana

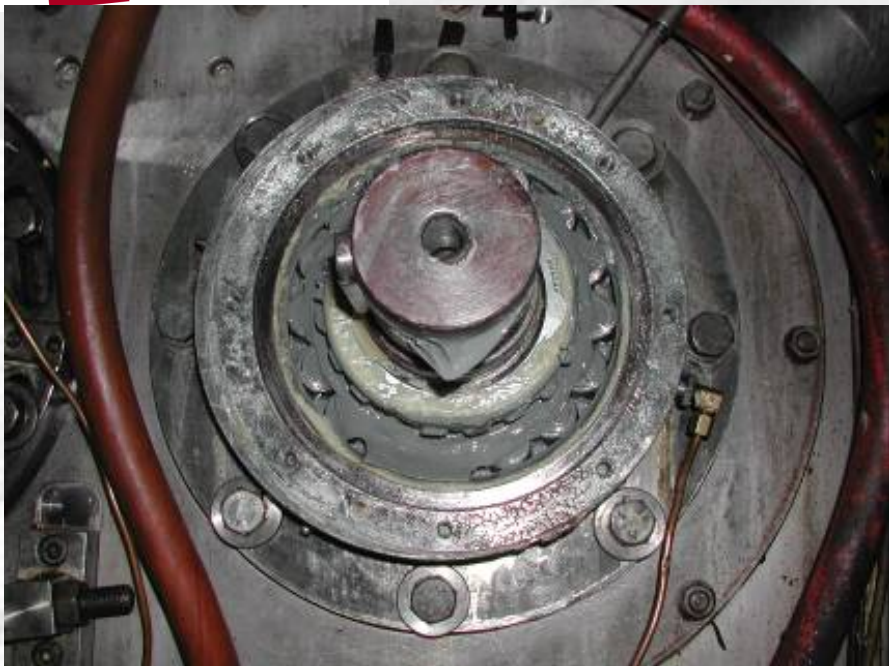


Lado Mexicali



Baleros de las poleas

# Lado Tijuana



Grasa Alimex-1 con  
apariencia Gris  
pero con la misma  
consistencia



**Balero de la  
polea** que se  
había dañado  
anteriormente



# Lado Tijuana

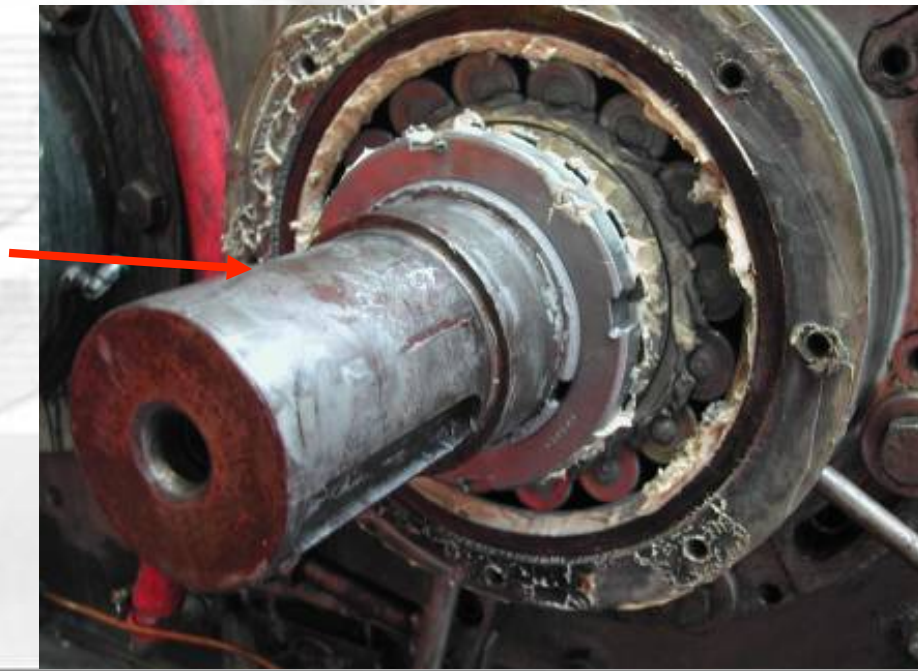
Grasa Alimex-1 balero



# Lado Mexicali



Grasa Alimex-1



Balero de la  
polea.



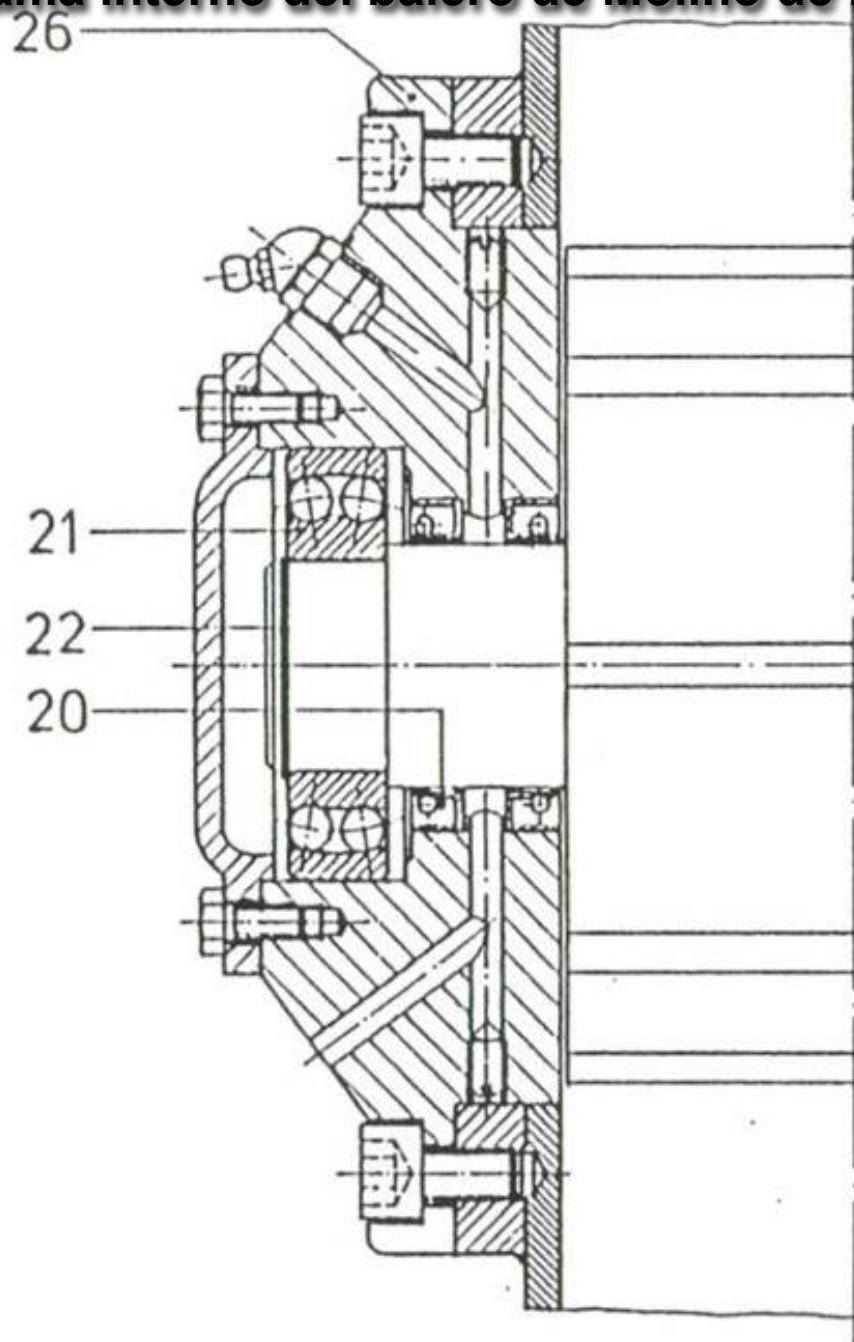
# Lado Mexicali

Grasa Alimex-1  
Balero





## Diagrama interno del balero de Molino de Malta



## Feed roller

For indicating numbers see picture 1

The roller bearings (21) are protected from moisture by two radial sealing rings (20) forming a sealing chamber filled with Steinecker food grease as a sealing compound. The sealing chambers must be refilled weekly, while mill is still warm from last brew or cleaning cycle, until clean grease emerges from the control outlet. Greasing nipples and control outlets are placed on the rear side of the wet mill. In the case of shortcomings with regard to the sealing the liveliness and taste of the beers will not be affected by the Steinecker food grease. Order no. HA75010017.

Check roller bearings once a year and grease:

- Disconnect feed roller motor and withdraw the complete geared motor.
- At the non driven side take off bearing cover.
- Wipe off old grease from bearing and bearing cover.
- Check bearings and replace bearings and radial sealing rings if necessary.
- Fill bearings complete and bearing cover three quarters with Steinecker bearing grease. Order no. HA75010018.
- Reassemble all parts in the reverse order.

For maintenance and greasing of the feed roller gear box see manufacturers instructions.

The distance between the wearing plate (24) and the feed roller (27) must be checked regularly and should be 1.5-2.0mm (no malt may pass through feed roller when filling system with malt.) To adjust slacken fixing screws and move wearing plate downwards to reduce distance and tighten fixing screws. To badly worn wearing plates must be changed.